

TABLA N° 2

Mezclas Standard de base - Resistencia química
 A - optima resistencia química, leve hinchamiento
 B - buena resistencia química, consistente hinchamiento
 C - escasa resistencia química, excesivo hinchamiento
 NR - no-recomendado

Sustancia	Polímero recomendado	Polímero/ Código		HN BR	M VQ	FKM
		NBR	EPDM			
Aceites Vegetales	NBR, FKM	A	A	-	A	A
Aceite ASTM 1	NBR, FKM	A	NR	A	AB	A
Aceite ASTM 2	NBR, FKM	A	NR	A	AB	A
Aceite ASTM 3	NBR, FKM	A	NR	A	BC	A
Aceite ATF	NBR, FKM	A	NR	A	NR	A
Aceite de frenos DOT 4	EPDM	NR	A	-	C	NR
Aceite de Oliva	NBR, FKM	A	B	-	A	A
Aceite SAE 20W20	NBR, FKM	A	NR	NR	NR	A
Aceite Silicona	NBR, FKM	A	A	A	NR	A
Acetaldeide	EPDM, MVQ	NR	A	-	AB	NR
Acetamida	NBR, EPDM	A	A	A	BC	AB
Acetato de Aluminio	EPDM, FKM	B	A	-	NR	A
Acetato de Butilo	EPDM	NR	BC	-	NR	NR
Acetato de Etilo	EPDM	NR	A	NR	B	NR
Acetato de Metilo	EPDM	NR	AB	NR	NR	NR
Acetato de Sodio	EPDM	B	A	-	NR	NR
Acetato Isopropílico	EPDM	NR	AB	NR	NR	NR
Acetileno	EPDM, NBR	A	A	-	BC	A
Acetofenone	EPDM	NR	A	-	NR	C
Acetona	EPDM	NR	A	NR	BC	NR
Acidos Grasos	FKM, NBR	A	NR	B	C	A
Acido Acético	EPDM	C/NR	A	-	B	NR
Acido Cianhídrico	EPDM, FKM	B	A	B	AC	A
Acido Cítrico	NBR, FKM	A	A	-	A	A
Acido Clorhídrico	FKM, HNBR	BC	BC	BC	B	AB
Acido Crómico	EPDM, FKM	NR	B	NR	B	A
Acido Fluorhídrico	EPDM	NR	B	-	NR	C
Acido Fórmico	EPDM	NR	A	-	C	BC
Acido Fosfórico	EPDM, FKM	C	A	-	NR	A
Acido Galico	FKM	B	B	-	C	A
Acido Nítrico	FKM	NR	C	NR	B	B
Acido Sulfúrico	FKM, EPDM	NR	B	-	NR	AB
Acido Tánico	NBR, EPDM,	A	A	A	B	A
Agua de Bromo	FKM	NR	NR	-	NR	A
Agua de mar	NBR, EPDM	A	A	A	AB	A
Agua oxigenada	FKM, MVQ	BC	BC	B	A	A
Agua potable	NBR, EPDM	A	A	A	B	A
Agua vapor saturado	EPDM	NR	A	-	NR	B
Agua vapor+agua100°	EPDM	NR	A	-	NR	C
Aguarrás	NBR, FKM	AB	NR	A	NR	A
Agua de descarga	EPDM, NBR	A	A	A	AB	A
AlcoholButílico Butanol	NBR, FKM,	AB	AB	A	B	A
Alcohol Etílico (Etanol)	EPDM, NBR	AB	A	A	B	A
Alcohol Metílico	NBR, EPDM	A	A	A	A	A
Amina	EPDM	NR	AB	-	BC	NR
Amoniaco gas	NBR, EPDM	A	A	A	B	NR
Amoniaco solución	EPDM, NBR	A	A	A	AB	AB
Anilina	EPDM, MVQ	NR	AB	-	A	C
Benzol	FKM	NR	NR	NR	NR	C

Butadieno	FKM	NR	NR	C	NR	AB
Butano	NBR	A	NR	-	NR	A
Creosota	NBR, FKM	AB	NR	-	NR	A
EsafluoruroSulfúrico SF6	EPDM	B	A	B	AB	NR
Etanol	NBR	A	NR	-	A	A
Eter isopropílico	NBR	AB	NR	B	NR	NR
Etileno glicol + H2O	NBR, FKM	A	A	-	A	A
Formaldehído	EPDM, NBR	B	A	-	A	A
Freon 114 B2	NBR, FKM	AB	NR	B	NR	B
Freon 12	NBR, FKM	A	AB	A	NR	B
Fuel ASTM C	FKM	BC	NR	B	NR	A
Fuel FAM I	FKM	C	C	C	C	A
Fuel FAM II (M15)	FKM	C	C	C	C	A
Gas ácido (H2S, CH4,CO2)	HNBR	NR	NR	A	NR	B
Gasoil	NBR	A	NR	A	NR	A
Helio	NBR	A	A	-	A	A
Hidracina	EPDM	B	A	B	NR	NR
Hidróxido sodio 25%	EPDM, NBR	A	A	B	A	A
Hidróxido sodio 50%	EPDM, NBR	A	A	B	A	B
Hipoclorito de sodio	EPDM, NBR	B	AB	B	B	B
Keroseno (JP 1)	NBR, FKM	A	NR	A	NR	A
LPG	NBR, FKM	A	NR	A	NR	A
Lubrificantes sintéticos	NBR, FKM	A	NR	B	NR	A
MEK Methylketone	EPDM	NR	AB	NR	NR	NR
Mercurio	NBR, EPDM	A	A	A	A	A
Metano (100 bar)	NBR, FKM	A	NR	A	NR	A
Metanol/agua al 50%	EPDM	C	A	B	A	A
Oxígeno líquido	FKM, MVQ	NR	NR	NR	A	A
Ozono	EPDM, NBR, F	BC	A	BC	A	A
Petróleo	NBR, FKM	A	NR	A	NR	AB
Propano	NBR, FKM	A	NR	A	NR	A
Resina Epoxídica	EPDM	NR	A	-	NR	NR
Sosa	NBR, FKM,	A	A	-	A	A
Sosa Cáustica 50%	EPDM	B	A	-	B	C
Vinagre	EPDM	B	A	-	A	A
Xilol	FKM	NR	NR	NR	NR	AB
Yodo	EPDM, FKM	AB	AB	A	C	A