

Caja de conexión de cables con circuito economizador tipo MSD 4 P53 para 230 V AC y MSD 4 P63 para 115 V AC para electroválvulas estancas con accionamiento de bobina simple WG 220 y WG 110

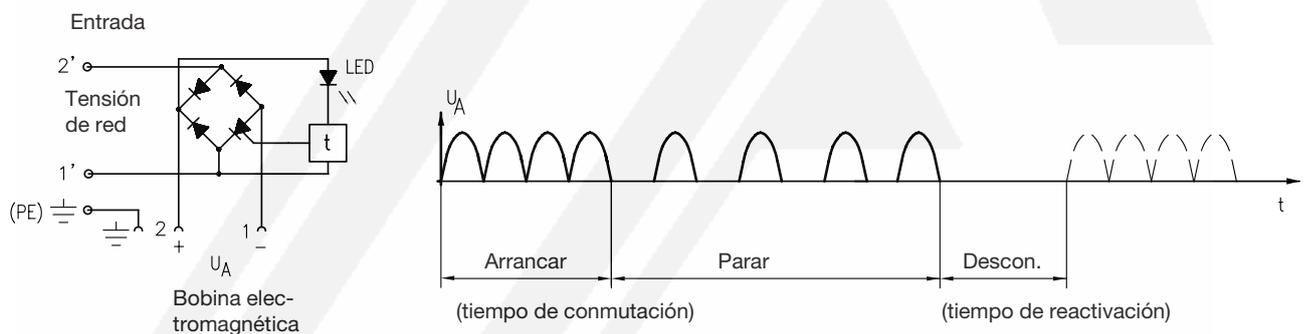
1. Descripción general

La fuerza final de una bobina de accionamiento completamente conmutada suele ser muy superior a la fuerza necesaria para una parada segura. Mediante este circuito economizador se puede reducir la fuerza final de la bobina después de las conexiones sucesivas, reduciendo la tensión aplicada. Dado que el calentamiento de una bobina aumenta en forma de cuadrado con la tensión de alimentación aplicada, es posible que se reduzca considerablemente la sobretensión de bobina y, por tanto, se prolongue claramente de la vida útil de la bobina electromagnética. Sin embargo, por estas razones, el circuito economizador que no suele ser necesario para los usos habituales sólo tendrá sentido cuando los tiempos de conexión sean prolongados con pausas cortas, en caso de conexión permanente o generalmente cuando se utiliza sometido a una elevada temperatura ambiente. Lo mismo rige cuando en un bloque de electroválvulas estancas hay varias válvulas conectadas al mismo tiempo y situadas una al lado de la otra durante espacios de tiempo prolongados. Debido a la reducida temperatura final, normalmente la seguridad que se obtiene durante el proceso de conmutación es muy alta con los datos límite hidráulicos $Q_{m\acute{a}x}$ y $p_{m\acute{a}x}$.



2. Descripción del funcionamiento

El circuito de rectificador con puente integral existente durante la conexión se conmuta a puente parcial después de un cierto retardo, y la válvula sólo seguirá recibiendo la mitad de tensión. Un diodo luminiscente rojo indica que el circuito está bajo tensión.



3. Datos técnicos

3.1 Parámetros generales

Denominaciones de modelo	Circuito economizador tipo MSD 4 P53 para 230 V AC Circuito economizador tipo MSD 4 P63 para 115 V AC
Denominación	Conector electromagnético con circuito economizador para 230 V AC Conector electromagnético con circuito economizador para 115 V AC
Estado de entrega	véase apartado 4
Esquema de conexiones	según EN 175 301-803 A, 2 polos + PE
Entrada de cable	Pg 9 para diámetro exterior de revestimiento 4 ... 8 mm
Cables de conexión	máx. 3 x 1 mm ² sección transversal recomendada
Tipo de protección IEC 60529	IP 65 en estado enchufado y apretado Atención: ¡El conector de electroimán siempre se debe montar con la arandela de junta adjunta!
Clase de protección	I
Posición de montaje	indistinta

Atención: El conector de electroimán no se puede emplear para bobinas de carrera doble y de carrera de inversión MD y MU según D 7055, según D 6460 y bobinas dobles según D 7785 A

3.2 Parámetros eléctricos

Tensión de entrada (lado de tensión alterna):

Tensión de red U_{red}

MSD 4 P53 200 ... 250 V AC

MSD 4 P63 98 ... 130 V AC

Frecuencia de red f

50 ÷ 60 Hz

Temperatura ambiente ϑ_{13}

0° ... + 40°C

Tensión de salida (lado de tensión continua):

Tensión de arranque

0,89 x U_{red}

Tensión de parada

0,45 x U_{red}

Corriente de salida (lado de tensión continua):

Corriente de arranque

máx. 1 A

Corriente de parada

máx. 0,6 A

Tiempo de conmutación ¹⁾

0,5 ... 7 s

(en estado frío valor superior, en estado caliente valor inferior)

Tiempo de reactivación ²⁾

aprox. 0,4 ... 0,8 s

1) El tiempo de conmutación es el tiempo que transcurre desde la conexión hasta la conmutación a la tensión de ahorro.

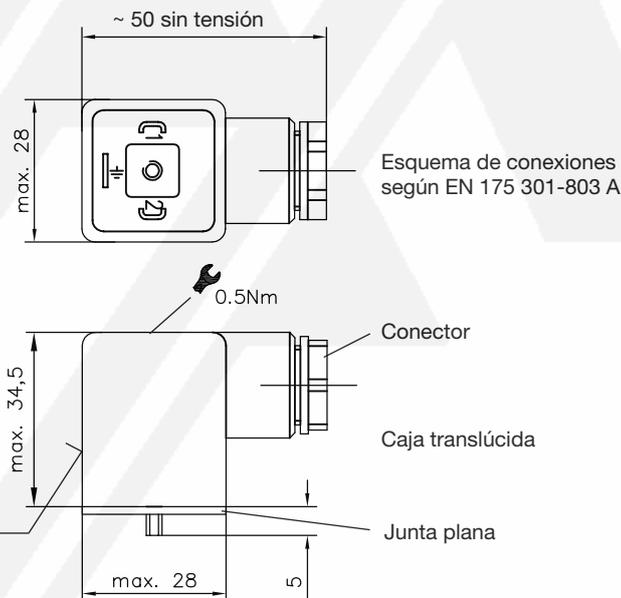
2) El tiempo de reactivación es el tiempo necesario para reposicionar la electrónica sin corriente desde la posición de ahorro en el estado de salida.

4. Dimensiones generales

Todas las medidas se indican en mm. Se reserva el derecho a introducir modificaciones.

Estado de entrega:

El conector de cables se suministra como paquete separado. El fabricante no realiza una preinstalación para una válvula que se haya podido incluir en el pedido y para la que esté prevista. Indicar la válvula y el conector de cables por separado en el pedido.



en esta superficie lateral están grabados el esquema del apartado 2 y la denominación del modelo

5. Indicaciones de montaje

Al conectar los cables de alimentación se debe garantizar que los tres cables flexibles de hilos trenzados están a una distancia suficiente de la resistencia PTC (componente azul) caliente durante el funcionamiento y que no están en contacto con ella. Este requisito se cumple prácticamente al mantener la posición de montaje del conector insertable como en el estado de entrega (véase apartado 4).

Atención: ¡Realizar el montaje sólo con la junta suministrada!

