

BOMBAS NEUMÁTICAS PARA GRASA PM3 RATIO 55:1

Bombas neumáticas de muy alta presión para engrase forzado con medio caudal de entrega de grasa. Indicada para equipos móviles o estacionarios de engrase.

Concebidas para montaje sobre bidón con acoplamiento directo utilizando los accesorios apropiados.

Motor alternativo de accionamiento neumático libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Engrase forzado a alta presión con grasas hasta NLGI-2.

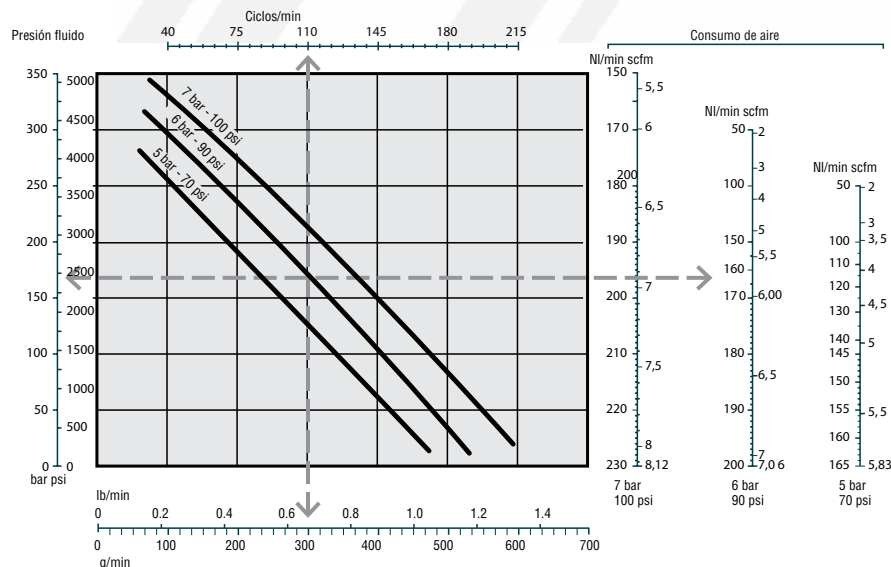
En los sectores de la automoción, ferroviario, naval, maquinaria industrial, de construcción, agrícola, etc.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
404 100	PM3-55:1/450	Bomba PM3 ratio 55:1, para bidón de 20 kg	1
405 100	PM3-55:1/510	Bomba PM3 ratio 55:1, para bidón de 50 kg. H: 500 mm	1
407 200	PM3-55:1/725	Bomba PM3 ratio 55:1, para bidón de 50 kg. H: 610 mm	1
409 200	PM3-55:1/920	Bomba PM3 ratio 55:1, para bidón de 185 kg	1

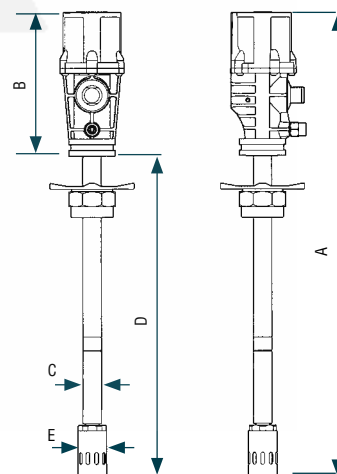
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 3 - RATIO 55:1

Diámetro pistón neumático	70 mm (3")
Carrera del pistón neumático	35 mm (1 1/2")
Presión alimentación, mín.-máx.	1,5-10 bar
Caudal a 110 cpm	300 g/min
Consumo de aire a 6 bar y 110 cpm	165 NI/min
Conexión entrada de aire	1/4" NPSM (H)
Máxima presión fluido	550 bar
Caudal nominal a salida libre	550 g/min
Conexión salida de fluido	1/4" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Acero, Zinc, NBR, PTFE
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	92 dB

NLGI-2, 20 °C



407 200



DIMENSIONES

	404 100	405 100	407 200	409 200
A (mm)	610	710	925	1.120
B (mm)	200	200	200	200
C (mm)	26	26	26	26
D (mm)	410	510	725	920
E (mm)	38	38	38	38
Peso (kg)	3,5	3,7	4,3	4,8